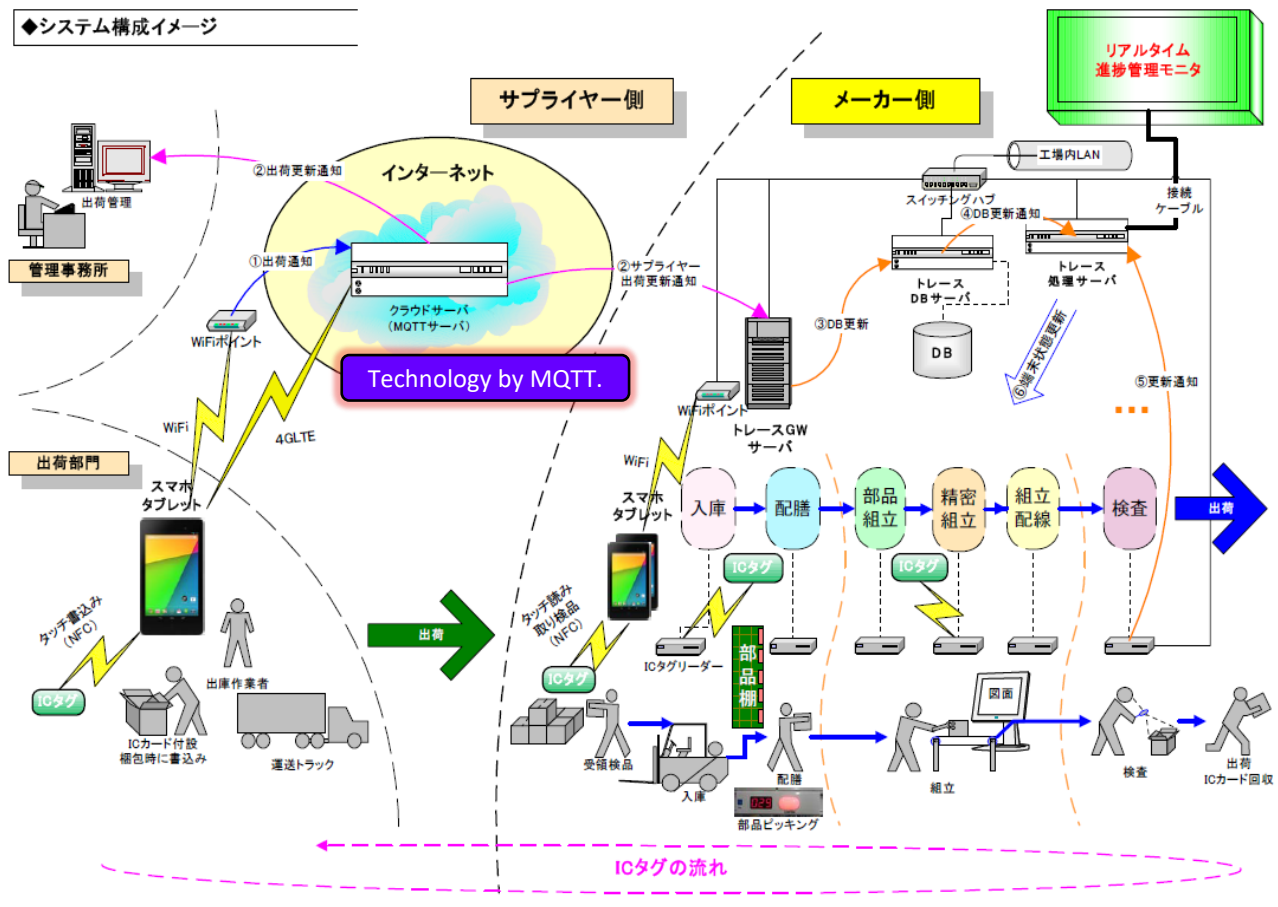


ものづくりスマートトレースシステム < HiMES-Tracer >

少ロット多品種における複雑な製造指示や品質記録に手間が取られて、困っていませんか？

◆システム構成イメージ



- ✓ 工程の進捗がリアルタイムに「見える化」できます。
- ✓ 工程・機種毎に作業指示図面を適宜表示しながら品質情報をトレースし、記録することができます。
- ✓ サプライチェーン間の入出荷情報をリアルタイム且つ低コストで共有し、入荷と在庫のバランスを図ることでリスク分散できます。

※価格等、詳細は別途お問い合わせください。

第8回「ものづくり日本大賞」のConnected Industries—優れた連携部門で中国経済産業局長賞を受賞いたしました。

<https://www.chugoku.meti.go.jp/info/press/2019/191227.pdf>

ヒロコン株式会社 事業開発部

〒731-0103 広島市安佐南区緑井5丁目19-39

TEL:082-831-0121 FAX:082-876-1599

Email: products@hiro-con.co.jp

市場の要求

1. 生産現場では、より一層、**生産台数の増加とリードタイムの短縮**を求められている。
2. 出荷時には**製品個々のトレースと品質記録の提出**による**品質向上**が求められ、不良が検出された時にはトレース情報から原因を追究したい。
3. 少ロット多品種を主とする中小規模工場において、**適切なタイミングで生産を行う安価で軽快なサプライチェーンを構築**したい。

導入効果

- ICタグ付設やPLC越しに設備制御してモノとコトがトレースされることにより、「誰が(作業者)」「どこで(工程)」「どのように(品質記録)」で製造したか?というリアルな作業実態が把握できます。

大手半導体装置メーカーH社事例

- ① H社山口工場では、組み立てユニット・モジュール毎にICタグを付設し、工程の入口にゲート設け、配膳～組立～検査工程で作業実態のトレースを行ってリアルタイムでの進捗表示を行っています。
- ② 組立や検査工程では、設備とPLCを通して状態を把握して制御し、前工程の状態によって動的な設備制御を行っています。
- ③ 製造に関する作業実態のビッグデータをDBに記録し、品質記録資料の自動生成や生産性分析を行っています。

大手医療機器メーカーJ社事例

- ① J社の埼玉工場、栃木工場では、組立や検査工程にタブレットを配置し、作業員へウィザード形式での製造指示を表示しながら作業実態のトレースを行って、リアルタイム進捗表示と医療機器製造記録書の自動生成を行っています。